

**UCHWAŁA NR XXII/185/20**  
**RADY MIEJSKIEJ RADZYŃ CHEŁMIŃSKIEGO**

z dnia 30 listopada 2020 r.

**w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości zamieszkałej**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 713 ze zm.) oraz art. 6m i art. 6n ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 poz. 1439), uchwała się co następuje:

**§ 1.** 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych oraz właścicieli nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, położonych na obszarze miasta i gminy Radzyń Chełmiński w brzmieniu określonym w załączniku do niniejszej uchwały.

2. Deklarację, o której mowa w ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 poz. 1439), w formie pisemnej w Urzędzie Miasta i Gminy Radzyń Chełmiński lub elektronicznie, za pośrednictwem Elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej (ePUAP). Złożenie w sposób elektroniczny wymaga opatrzenia deklaracji ważnym, kwalifikowanym podpisem cyfrowym lub profilem zaufanym ePUAP.

**§ 2.** Traci moc uchwała Nr III/19/14 Rady Miejskiej Radzyna Chełmińskiego z dnia 30 grudnia 2014 r. w sprawie w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości zamieszkałej (Dz. Urz. Woj. Kuj.-Pom. z dnia 13 stycznia 2015 r. poz. 124) oraz uchwała Nr IV/35/15 Rady Miejskiej Radzyna Chełmińskiego z dnia 2 lutego 2015 r. zmieniająca w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości zamieszkałej (Dz. Urz. Woj. Kuj.-Pom. z dnia 5 lutego 2015 r. poz. 336);

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta i Gminy.

**§ 4.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Przewodniczący Rady  
Miejskiej

**Jan Michaliszyn**

### **Uzasadnienie**

Dostosowanie zapisów uchwały wynika ze zmiany ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r. poz. 1579 ze zm.). Ustawą z dnia 14 maja 2020 r. o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2 (Dz. U. 2020 r. poz. 875, 1086) wydłużono termin wprowadzenia nowelizacji uchwał, o których mowa w art. 9 ust. 1 ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw, do dnia 31 grudnia 2020 r.

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1439), dalej zwana Ustawą.
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych oraz dla właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonych na terenie Miasta i Gminy Radzyna Chełmiński.
Miejsce składania:	Urząd Miasta i Gminy w Radzynie Chełmińskim, ul. Plac Towarzystwa Jaszczurczego 9, 87-220 Radzyna Chełmiński
Termin składania:	Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel jest obowiązany złożyć nową deklarację do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

### A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

1. Organ właściwy do złożenia deklaracji  
**Burmistrz Miasta i Gminy Radzyna Chełmiński**  
**ul. Plac Towarzystwa Jaszczurczego 9, 87-220 Radzyna Chełmiński**

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):

<input type="checkbox"/> 1. pierwsza deklaracja	<input type="checkbox"/> 2. nowa deklaracja	<input type="checkbox"/> 3. korekta deklaracji
..... (dzień – miesiąc – rok)	..... (dzień – miesiąc – rok)	..... (dzień – miesiąc – rok)

### C. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

#### C.1 DANE IDENTYFIKACYJNE

3. Rodzaj osoby (zaznaczyć właściwy kwadrat):

<input type="checkbox"/> osoba fizyczna	<input type="checkbox"/> osoba prawna	<input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej
---	---------------------------------------	--

4. Imię i nazwisko / Nazwa pełna

5. PESEL/NIP

6. Identyfikator REGON

7. Nr telefonu

8. Adres e-mail

#### C.2 ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY

9. Kraj	10. Województwo	11. Powiat	
12. Gmina	13. Ulica	14. Nr domu	15. Nr lokalu
16. Miejscowość	17. Kod pocztowy	18. Poczta	

### D. DANE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

19. Miejscowość	20. Kod pocztowy	21. Poczta
22. Ulica	23. Nr lokalu	24. Nr domu

25. Nr ewidencyjny nieruchomości w rejestrze gruntów		26. Rodzaj zabudowy <input type="checkbox"/> Jednorodzinna <input type="checkbox"/> Wielorodzinna	
27. Forma władania nieruchomością (zaznaczyć właściwy kwadrat):			
<input type="checkbox"/> 1. właściciel/ współwłaściciel	<input type="checkbox"/> 2. użytkownik wieczysty	<input type="checkbox"/> 3. zarządca/ użytkownik	<input type="checkbox"/> 4. inny podmiot władający nieruchomością/ samoistny posiadacz

## E. DANE DOTYCZĄCE NALICZENIA OPŁATY

### E.1 DOTYCZY TYLKO WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH

28. Oświadczam, że na nieruchomości wskazanej w części D:

**gromadzę odpady w sposób selektywny**

zamieszkuje ..... osób  
*(należy wpisać liczbę mieszkańców)*

29. Oświadczam, że na nieruchomości wskazanej w części D:  
*(zaznaczyć właściwy kwadrat)*

odpady ulegające biodegradacji będą kompostował we własnym przydomowym kompostowniku<sup>1</sup>

odpady ulegające biodegradacji będą gromadził selektywnie w odpowiednim pojemniku

#### Wyliczenie miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi<sup>2</sup>

Rodzaj gospodarstwa domowego	Liczba mieszkańców	Stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi [w zł]	Miesięczny wymiar opłaty [w zł] (kolumna 2 x kolumna 3)
1.	2.	3.	4.
Liczba osób zamieszkująca gospodarstwo			
<b>RAZEM:</b>			

### E.2 DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE

30. Oświadczam, że na nieruchomości wskazanej w części D:

**gromadzę odpady w sposób selektywny**

#### Wyliczenie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi<sup>3</sup>

Ilość nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	Ryczałtowa roczna stawka opłaty [w zł]	Roczna wysokość opłaty [w zł] (kolumna 1 x kolumna 2)
1.	2.	3.
<b>RAZEM:</b>		

<sup>1</sup> Dotyczy właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi.

<sup>2</sup> Wg obowiązującej opłaty określonej w uchwale Rady Miejskiej Radzyna Chełmińskiego w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki opłaty.

<sup>3</sup> Wg obowiązującej opłaty określonej w uchwale Rady Miejskiej Radzyna Chełmińskiego w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki opłaty.

## F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

30. Oświadczam, że jestem świadomy/a odpowiedzialności karnej za podanie danych niezgodnych ze stanem faktycznym oraz przyjmuję do wiadomości, że dane zawarte w deklaracji będą przetwarzane dla potrzeb naliczenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i odbioru odpadów komunalnych.

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

## G. ADNOTACJE ORGANU

### Pouczenie:

- 1) NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439).
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta i Gminy Radzyń Chełmiński nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana będąca podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- 4) W przypadku niezłożenia deklaracji Burmistrza Miasta i Gminy Radzyń Chełmiński określi w drodze decyzji wysokość opłaty.
- 5) Obowiązek ponoszenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec lub powstają odpady komunalne. Wyliczoną opłatę uiszcza się zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Radzyna Chełmińskiego.

### Objaśnienia:

- 1) Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 oraz ust. 3 Ustawy przez właścicieli nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1910) lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany.
- 2) **Podanie w deklaracji numeru telefonu i adresu e-mail ma charakter informacyjny, ułatwiający kontakt właściciela nieruchomości z Urzędem Miasta i Gminy i nie jest obowiązkowe.**
- 3) Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.
- 4) Zadeklarowany sposób zbierania odpadów komunalnych oraz gromadzenia bioodpadów będzie podlegał kontroli. W przypadku niewywiązania się z obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny naliczona zostanie opłata podwyższona zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Radzyna Chełmińskiego.
- 5) Warunki i tryb składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej:
  - deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za pomocą środków komunikacji elektronicznej należy dokonywać na formularzu udostępnionym na stronie internetowej Urzędu ([www.radzynchelminski.pl](http://www.radzynchelminski.pl)),
  - wypełniony elektronicznie formularz należy przesłać na elektroniczną skrzynkę podawczą Urzędu (ESP),
  - deklarację składaną w formie elektronicznej należy opatrzyć ważnym kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub ważnym profilem zaufanym ePUAP.

## Klauzula informacyjna – RODO

Na podstawie art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. informuję, że:

- 1) Administratorem danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Miasta i Gminy w Radzynie Chełmińskim jest Burmistrz Miasta i Gminy Radzyń Chełmiński z siedzibą w Radzynie Chełmińskim, przy ul. Plac Towarzystwa Jaszczurczego 9. Kontaktować się z administratorem można w następujący sposób: ul. Plac Towarzystwa Jaszczurczego 9, 87-220 Radzyń Chełmiński, tel.: +48 6886 010 wew. 150, e-mail: burmistrz@radzynchelminski.eu.
  - 2) Do kontaktów w sprawie ochrony danych osobowych został powołany Inspektor Ochrony Danych, z którym można kontaktować się wysyłając e-mail na adres: iodo@radzynchelminski.eu.
  - 3) Pani/Pana dane osobowe Burmistrz Miasta i Gminy Radzyń Chełmiński pozyskał w procesie przyjmowania deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i będą one przetwarzane w celu realizacji uprawnień i obowiązków wynikających z przepisów na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 oraz ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach i będą udostępniane podmiotom odbierającym odpady komunalne od właściciela nieruchomości.
  - 4) Dane osobowe będą przetwarzane przez okres zgodny z obowiązującymi przepisami prawa, następnie zostaną usunięte:
    - a) nie dłużej jednak niż 10 lat od zrealizowania celu przetwarzania,
    - b) do przedawnienia ewentualnych roszczeń,
    - c) do momentu cofnięcia zgody, nie dłużej jednak niż 10 lat od zrealizowania celu przetwarzania.
  - 5) W związku z przetwarzaniem danych osobowych przez Administratora masz prawo do:
    - a) dostępu do treści danych na podstawie art. 15 RODO,
    - b) sprostowania danych na podstawie art. 16 RODO,
    - c) usunięcia danych na podstawie art. 17 RODO,
    - d) ograniczenia przetwarzania danych na podstawie art. 18 RODO,
    - e) cofnięcia zgody w dowolnym momencie. Cofnięcie zgody nie wpływa na przetwarzanie danych dokonywane przez Administratora przed jej cofnięciem.
  - 6) Podania danych osobowych wymaga ustawa, na podstawie której działa Administrator. Brak podania danych osobowych spowoduje niewypełnienie obowiązku ustawowego w zakresie obowiązku złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
  - 7) Przysługuje Pani/Panu także skarga do organu nadzorczego – Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uznasz, że przetwarzanie Twoich danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016r.
- Pani/Pana dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.