

## 6. Zalecenia dotyczące spawania elementów zbiornika

### Spawanie konstrukcji nośnej

Spawać konstrukcję nośną wg zapisów i wskazań zawartych na rysunku zestawieniowym konstrukcji. Do spawania szepnego dopuszcza się stosowanie elektrod rutytowych o symbolu OK. 46 00 lub podobnych.

Spawanie łączeniowe elementów konstrukcyjnych wykonywać tylko elektrodami zasadowymi np.: OK. 48 00 lub EB 150 lub podobnymi, albo stosując drut spawalniczy do spawania konstrukcyjnego, ze spawaniem w osłonie CO<sub>2</sub>. Dla uniknięcia pofalowania podłogi wskutek skurczów spawalniczych stosować kołkowanie podłogi. Ilość i wielkość kołków dobierać wg potrzeb.

### Zalecenie zachowania kształtu

Wg zaleceń normatywnych wielkość odkształceń walcowości dopuszcza się dla gabarytów tego zbiornika w granicach  $\pm 35$  mm

Spawanie elementów ze stali kwasoodpornej w tym płaszcza i elementów wyposażenia.

Spawanie utwierdzające blachy płaszcza do konstrukcji nośnej wykonać spoiną przerywaną o długości  $15 \div 30$  mm. Nadmiar grubości spoiny zeszlifować stosując tarcze ścierne do stali kwasoodpornej.

Spawanie łączeniowe blach wykonywać szewną spoiną ciągłą stosując przerywane spawanie powrotne dla zmniejszenia odkształceń spawalniczych. Wykonane spoiny trawić stosując Antox i płukanie wodą. Wątpliwe jakościowo spoiny sprawdzać metodą penetrantów.

## 7. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej

Wszystkie elementy konstrukcyjne przed montażem należy wyszczotkować, a następnie malować farbą antykorozyjną typu UNIKOR lub analogiczną innych producentów. Malować co najmniej dwukrotnie.

## 8. Zabezpieczenie przeciwwilgociowe konstrukcji nośnej

Po wykonaniu próby szczelności zbiornika, a przed wykonaniem ocieplenia całość zewnętrznych powierzchni dwukrotnie malować DYSPERBITEM.

W związku z poceniem się zewnętrznych powierzchni zbiornika zaleca się ułożenie rurek odsączających na płaszczyźnie podłogi w ilości 2 szt. pomiędzy słupami przed wykonaniem betonowej opaski

## 9. Obudowa zbiornika.

Zbiornik jest ocieplony płytami ze styropianu o grubości 10 cm.

Dach i ściany zewnętrzne zbiornika obudowano blachą powlekana. Na dachu gładką, na ścianach trapezową. Blachy są mocowane do zewnętrznych obręczy (poz. 9. i poz. 10.) przy pomocy wkrętów farmerskich.

Autorzy :

Konstrukcja : mgr inż. Janusz Wójcik

*Janusz Wójcik*

Opracował : inż. Czesław Borawski

*Czesław Borawski*